



Ficha técnica
TEXPRINT BASE

Emulsión concentrada para la estampación por sistema de rongeant de bajo contenido en formol.

1. CARACTERISTICAS

Fácil aplicación confiriendo un tacto suave.
Buena solidez

2. ESPECIFICACIONES

Aspecto: Pasta semiespesa
Color: Blanquecino
pH : 8,2-9,2
Viscosidad Brookfield (DV-E)
Sp. 4 25°C. 6 r.p.m.: 17-23.000 cps.
Tiempo de polimerización: A 160-180°C. de 3-4 minutos.

3. APLICACIÓN

La pasta se presenta lista para su uso, tan solo hay que añadirle el producto: TEX-CAT RG ECO

Fórmula orientativa:
TEXPRINT BASE 1000 gr
TEX-CAT RG ECO.....60 gr
Pigmento rongeable..... 40-50 gr.max.

La malla recomendable para este producto es 43 mesh.
Es aconsejable una vez añadido el producto TEX-CAT RG ECO a la pasta, gastar la pasta realizada como mucho en 6-8 horas ya que si no podemos tener problemas de cambio de matices en los colores. La pasta una vez estampada, tiene que ser polimerizada inmediatamente después de estampar, aproximadamente 160° -180°C durante 3-4 minutos.

4. OBSERVACIONES

Para mejorar la nitidez de los colores en los casos que el tejido no este muy bien preparado, se puede añadir algo de Texpast B conc. entre un 3-10%, al añadir este producto hay que aumentar algo la concentración del pigmento, pues baja el rendimiento de este.

Es recomendable lavar las prendas una vez acabadas.

Para una buena mezcla del producto TEXPRINT BASE Y TEX-CAT RG ECO es necesaria agitación hasta la total homogeneización de ambos productos.

Según las analíticas realizadas para la certificación OKO-TEX Standard 100 clase 1 bebé, este producto dió un resultado de formaldehído de 14 ppms cuando la normativa permite <16 ppms por ello recomendamos realizar ensayo previo para pasar la clase 1 de bebe si no van a ser lavadas las prendas. Las prendas destinadas a clase bebe (menores de 2 años) deben ser lavadas no ya por el valor de formaldehído sino porque se debe tener en cuenta que se ha de extraer el agente corrosivo.

5. ALMACENAJE Y DURACIÓN

En envases herméticamente cerrados, y en lugares frescos y secos, siempre a una temperatura entre +5°C y 35°C. Su duración es de 1 año a partir de su fecha de fabricación.

La información contenida en este documento corresponde a nuestros actuales conocimientos técnicos, ofrecidos de buena fe, aunque SIN GARANTÍA. Se deben realizar ensayos previos para verificar que el producto se adecue a sus necesidades antes de su uso industrial.

Fecha actualización: 01.05.13